



MOBILER ENERGIESPEICHER (BESS) / MOBILE USV

# Statron emost – Butler S 25 kWh, 50 kVA

## Eigenschaften

- ▶ Energiespeicher mit Li-Ionen Zelltechnologie
- ▶ Batteriekapazität 25 kWh, Nennleistung 50 kVA
- ▶ Zeit für Vollladung 4.5 Stunden
- ▶ Gewicht des Batteriesystems 650 kg
- ▶ Transport ohne spezielle Genehmigungen und Zulassungen
- ▶ Monitoring und Überwachung über webbasierte Serviceplattform

## Vorteile und Nutzen im Betrieb

- ▶ Hohe Zuverlässigkeit
- ▶ Besseres Preis-/Leistungsverhältnis im Vergleich zu Dieselgeneratoren
- ▶ Keine CO<sub>2</sub>-Emissionen
- ▶ Erlaubt die Nutzung sensibler Verbraucher mit konstanter Spannung
- ▶ Genehmigungsfreie und einfache Aufstellung
- ▶ Minimale Geräuschemission

# Statron emost Butler S – der weltweit erste mobile Energiespeicher (BESS) für den Schwerlastbereich

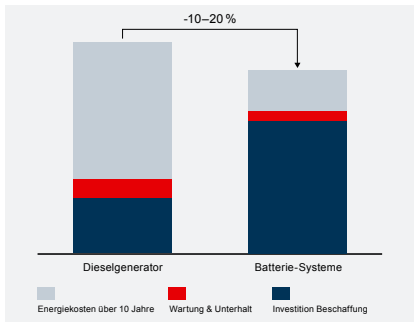
Das Batteriespeichersystem basiert auf einem bewährten USV-System (unterbrechungsfreie Stromversorgung) und einer Batterie mit ausgereifter Li-Ionen Zelltechnologie. Es ist entwickelt für den Einsatz in Industrie und Gewerbe und kann flexibel im Innen- und Ausseneinsatz genutzt werden. Das System kann im Inselbetrieb oder in Kombination mit dem Stromnetz betrieben werden. Der Statron emost BUTLER ist Ihre Lösung für mobile Stromanwendungen.



## emost Technologie im Überblick

Die Zuverlässigkeit des Butler S basiert auf der Verwendung einer zuverlässigen Statron-USV im Zusammenspiel mit einer Lithium-Ionen Batterie.

- Energiespeicher basierend auf Li-Ionen-Zelltechnologie
- Batteriekapazität 25 kWh
- Nennleistung: 50 kVA (Überlast gemäss Datenblatt)
- Zeit für Vollladung 4.5 Stunden (bei 16 A Ladestrom)
- Gewicht des Batteriesystems 650 kg
- Transport ohne spezielle Genehmigungen und Zulassungen
- Monitoring und Überwachung über webbasierte Serviceplattform



## Ökonomisch

Die Lebenszykluskosten eines emost Butlers sind tiefer als die der gängigen Dieselgeneratoren. Der Anschaffungspreis liegt zwar über dem von Dieselgeneratoren, dafür entfallen teure Wartungsarbeiten, wie Ölwechsel oder sonstige Revisionen.

Die ökonomischen Vorteile sind:

- Besseres Preis-/Leistungsverhältnis als bei Dieselgeneratoren & komplexen / zeitlich limitierten Netzanbindungen
- Geringere Lebenszykluskosten durch geringe Wartungskosten
- Intuitive Bedienung
- Langfristige Investitionssicherheit aufgrund der guten Umweltverträglichkeit



## Ökologisch

Aufgrund von Lärm und Schmutz-emissionen sind Dieselgeneratoren wachsenden regulatorischen Auflagen und verstärkter öffentlicher Kritik ausgesetzt. Eines der weltweit erklärten politischen Ziele ist es, CO<sub>2</sub> Emissionen zu verringern. Hier hat der Butler S klare Vorteile. Diese sind:

- Erfüllt alle regulatorischen Vorgaben – heute und in einer CO<sub>2</sub> freien Welt
- Investitionssicherheit durch keinen CO<sub>2</sub>-Ausstoß
- Einhaltung der Vorgaben aus der EU Norm Stage V
- Einhaltung und Nachweis der CO<sub>2</sub> Reduktionsmassnahmen



## Hohe Energiequalität

Der emost Butler liefert qualitativ hochwertige Energie, so als wären die Verbraucher am normalen Stromnetz angeschlossen. Die Technologie liefert eine bis zur Nennleistung gleichbleibend hohe Stromqualität – damit gehören überdimensionierte Versorger der Vergangenheit an. Für Sie kommt der Strom aus der Steckdose – um den Rest kümmert sich der emost Butler.

Die hohe Stromqualität:

- erlaubt die Nutzung sensibler Verbraucher, deren Versorgung durch Dieselgeneratoren schlecht oder gar nicht zu bewerkstelligen ist.
- vermeidet die heutige Praxis, überdimensionierte Generatoren bereitstellen zu müssen.
- ermöglicht somit den Einsatz bedarfsangepasster Leistungsklassen von Generatoren.



## Einfache Nutzung

Der emost Butler ist sehr robust gebaut. Wasser, hohe oder niedrige Temperaturen, Staub sowie dynamische Belastungen machen ihm nichts aus und er stellt lediglich geringe Wartungsanforderungen. Die Vorteile des Butler S sind:

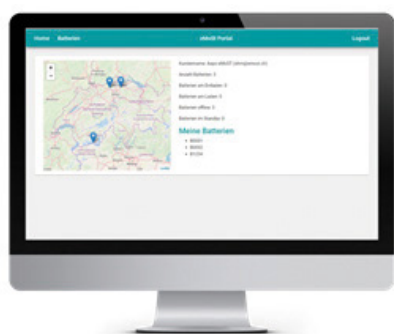
- Durch Staub- und Emissionsfreiheit hohe Akzeptanz bei der Bevölkerung und den Mitarbeitern
- Robust gegen Wasser, Temperatur, Staub und Erschütterungen
- Kein Auslaufen von Diesel (Auffangwanne für Öl)
- Plug & Work Design, kompatibel mit dem Industriestandard CEE Steckdosen [230VAC/400VAC]
- Problemloser Transport, genehmigungsfreies Aufstellen und einfache Bedienung
- Problemloser und flexibler Transport auf dem emost Anhänger oder einer alternativen Ladefläche



### Leise und hohe Arbeitssicherheit

Der Butler hat seine grössten Vorteile in der Vermeidung von Geräusch- und Schadstoffemissionen. Er kann zum Beispiel in geschlossenen Räumen sowie im Tunnelbau eingesetzt werden. Dabei ist er CE zertifiziert. Die Vorteile sind:

- Hohe Arbeitssicherheit und Nutzbarkeit auch in geschlossenen Räumen, da keinerlei Schadstoff- und Geräuschemissionen entstehen
- Umfassende Arbeitssicherheit
- Keine Schadstoffemissionen
- Keine Geräuschemissionen
- Voll einsetzbar in Innenbereichen



### Transparenter Überblick

Die Serviceplattform liefert in Echtzeit Informationen zu Standort, zum Ladezustand der einzelnen Einheiten sowie zu technischen Parametern, wie etwa der Temperatur. Die Nutzer erhalten Benachrichtigungen über den Status des Systems und können jederzeit adäquat reagieren. Die Vorteile sind:

- Professionelles Monitoring und Kontrolle durch integrierte Serviceplattform (IoT Plattform)
- Permanente Übersicht durch transparentes Flotten- und Performance Monitoring
- Unterstützung bei der Ladelogistik und Einsatzoptimierung der Systeme
- Aufbereitung der Daten zur Analyse und Administration

## Technische Spezifikation | emost Butler S 50/25

Batteriesystem		Elektrische Parameter	
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	1480 x 820 x 1105 mm	<b>Netzfrequenz</b>	50 Hz
<b>Gewicht</b>	650 kg (exkl. Anhänger)	<b>Nennleistung</b>	50 kVA (45 kW)
<b>Schutzklasse</b>	IP54	<b>Überlastfähigkeit</b>	
<b>Umgebungstemperaturbereich</b>	-20 °C bis +40 °C	<b>100 - 110%</b>	Kontinuierlich (30 min. bei 23°C)
		<b>110 - 125%</b>	max. 10 min
		<b>125 - 150%</b>	max. 1 min
		<b>&gt;150%</b>	max 0.2 sec
<b>Kühlung</b>	luftgekühlt	<b>Ladezeit (Volladung)</b>	<4.5 h (bei max. 16 A Ladestrom); über 0°C
<b>Geräuschpegel</b>	<52 dB (im Abstand von 1 m)	<b>Batteriekapazität</b>	min. 25 kWh nutzbar bei 23°C
<b>Laden</b>	CEE Stecker, 400 V, 32 A CEE Stecker, 400 V, 16 A		
<b>Ausspeisung</b>	CEE Stecker, 400 V, 32 A CEE Stecker, 400 V, 16 A Typ 25, 16 A		
Optionen		Betrieb	
<b>emost Anhänger</b>	Anhänger mit spezieller Wanne zur Aufnahme des Batteriesystems (Kugelkopf- oder Maulkupplung) +150 kg	<b>Monitoring</b>	Betriebsparameter und Standortdaten werden gespeichert und können jederzeit online über eine Web-Applikation abgerufen und ausgewertet werden.
<b>Laden bei 230 V</b>	Einphasiges Laden (Typ 13 Stecker) + 30 kg	<b>Transport</b>	Der Transport des Batteriesystems erfordert keine speziellen Genehmigungen und Zulassungen (UN 3481 Lithium-Ionen-Batterien in Ausrüstungen). Das Batteriegewicht beträgt <333kg (Batteriemasse) somit untersteht die Beförderung zudem der Freistellung gemäss 1.1.3.6 des AdR. Ein passender Anhänger ist optional erhältlich.
<b>Ausspeisung</b>	Variante 1: Hinzufügen eines weiteren Typ 25, 16 A Steckers Variante 2: Hinzufügen eines weiteren CEE 400V 63 A Steckers <sup>1</sup>	<b>Garantie</b>	Basisgarantie: 3 Jahre oder 5'000 Betriebsstunden
<b>Individuelle Gehäusefarbe</b>	Lackierung in Ihrem Corporate Design		

<sup>1</sup>Die 63 A Variante ist geeignet für frequenzgesteuerte Applikationen sowie weitere Anwendungen (z.B. Kräne). Für hohe Anlaufströme alter Verbraucher mit 63 A Stecker empfehlen wir den BUTLER M.  
© Statron AG • Technische und textliche Änderungen vorbehalten • Januar 2022